

Leistungsprofil

Drahtdurchmesser	ø 0,8 mm - 8,0 mm
Richten, Ablängen	9,0 mm - 1.000 mm
Pressen, Prägen, Beschneiden	5 to - 160 to
Drahtbiegen	<ul style="list-style-type: none"> • halbautomatisch bis ø 8,0 mm • vollautomatisch bis ø 4,0 mm Einzugslänge bis 200 mm
Mehrzahnprofile an Rundstäben (Schlag-Dreh-Fräsen)	bis 12-kant
Rundkneten, Reduzieren von Stäben/Rohren	ø 0,9 mm - 8,0 mm
Schleifen, Drehen von Spitzen	ø 0,8 mm - 6,0 mm
Fasen und Verjüngungen	ø 0,8 mm - 6,0 mm
Gewindeteile	M3 - M12
Tiefziehen	bis 1,5 mm Materialstärke und 60 mm Durchmesser
Stanzen	bis 2,0 mm Materialstärke und 120 mm Durchmesser